



# SIGLAS



SISTEMA SIGLAS

## INFORMACIÓN Y GESTIÓN LOGÍSTICA DE APROVISIONAMIENTOS SANITARIOS

# Características & funcionalidades

## Modularidad

Pensado para adecuarse a las necesidades específicas de cada cliente, SIGLAS dispone de un elevado número de módulos que facilitan las **configuraciones más diversas**: Desde la gestión de un pequeño almacén sin ubicaciones hasta la gestión de múltiples almacenes distribuidos (WMS) con todo tipo de automatizaciones.

## Integración

**Módulos específicos de comunicaciones e integraciones**, que le permite adaptarse a cada entorno sin grandes esfuerzos. Integraciones nativas en Web Services, api REST, HL7, Ficheros y Base de Datos sin necesidad de depender de terceros programas tipo Mirth, Ensemble, ...

## Automatización

Tanto en el diseño del propio software como en el número de automatismos que es capaz de gestionar, la directriz básica es la de facilitar los trabajos aumentando la productividad.

Permite la **conexión de multitud de elementos de automatización**: Carruseles (horizontales y verticales), armarios de dispensación automática, buzones, paneles y armarios de RFID, robots de almacenamiento, etc.

## Trazabilidad

Almacenamiento de un mismo artículo con **distintos lotes, caducidades y números de serie**, habilitando la trazabilidad completa desde la entrada de éste. Es de especial importancia para casos de alertas o de conocimiento de su imputación a paciente.

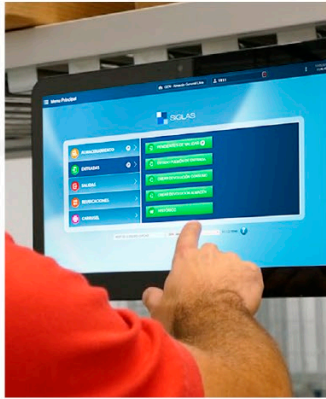
## Pedidos por 'genérico'

Específicamente para los almacenes de farmacia, soporta que le lleguen pedidos por 'genérico' y que sea SIGLAS quien determine la especialidad a servir, informando al sistema solicitante de la especialidad realmente servida, además de los lotes y caducidades.

## Control de propietario

En los almacenes pueden convivir **artículos iguales pero de distinto propietario**.

El sistema se encarga de gestionar las ubicaciones de modo que se encuentre perfectamente identificada la titularidad de los artículos.



## Farmacias Hospitalarias

Como SGA diseñado específicamente para entornos sanitarios, dispone de **funcionalidades específicas de las farmacias hospitalarias**: reenvasado de medicación, necesidades de fraccionado, preparación de unidosis y su devolución.

## Etiquetas

**Impresión de etiquetas de seguimiento de producto** en la recepción, reubicación, consolidación, salida, transporte, etc. con los datos necesarios para cada caso, permitiendo la validación de la operación. Generalmente, se utilizan etiquetas con DataMatrix.

Posibilidad de impresión de etiquetas por características del artículo: frío, congelado, peligroso, tóxico, etc. Tanto en la entrada como en la salida de los artículos.

## Control de artículo por proveedor

Un artículo suministrado por varios proveedores puede ser tratado de forma diferenciada o unificada, según interese.

## Zona de incidencias

Aquellas mercancías que tengan incidencias son ubicadas en zonas al efecto, pudiendo crear **zonas para una o más tipologías** de incidencias: recepción, caducidad, referencias erróneas, alertas sanitarias, etc.

## Control de temperaturas

Integra el control de temperaturas en los almacenes generales. Dispone de los **sistemas de registro y alarma**, tanto local (mensaje en pantallas, sonidos, ...) como remota (e-mail, SMS, ...)

## CBReports

**Herramienta web de indicadores e informes** que permite obtenerlos cuando se necesiten. Los resultados se guardan en formato de hoja de cálculo para que puedan ser tratados por el usuario.

Además, el cálculo de dichos informes/indicadores puede ser programado para una ejecución periódica y que los resultados sean remitidos por correo o almacenados.

## Movilidad

Disponibilidad de interfaces de usuario de movilidad (**PDA's y tablets**) para efectuar recepciones, preparaciones, inventarios, determinación de consumos, etc.



## Tareas

Generación automática de tareas de ubicación, reubicación y preparación, según la actividad a realizar. Estas tareas se pueden imprimir o directamente ser consumidas por los distintos terminales de radiofrecuencia o equipamiento automatizado (carruseles)

¿Cómo se validan las tareas?

- Papel: en pantallas táctiles.
- Terminales de radiofrecuencia: con etiquetas.
- Armarios automatizados: en las propias terminales de los mismos.

## Preparación de pedidos en paralelo

Los pedidos pueden ser 'fragmentados' para ser preparados en distintas zonas al mismo tiempo y por varias personas. Una vez terminadas las partes de un pedido, éstas se consolidan para ser transportadas en un único viaje, asegurando, así, que no se ha obviado ninguna parte de éste.

## Stock actualizado

Adaptado para mantener el **stock actualizado en tiempo real de cada almacén**, ya sean almacenes generales o almacenes de planta. Según las configuraciones, los almacenes de planta pueden actualizarse con cada consumo o cada cierto tiempo, ya sea por anotación de consumos o por conteo de existencias del tipo 'doble cajón' o semejante.

En aquellos almacenillos/botiquines de planta donde se requiera el inventario exacto en cada instante, SIGLAS incorpora un módulo que, mediante una pantalla táctil y un lector de códigos de barras, permite la anotación de consumo que se está efectuando.

## Gestión de tránsitos y depósitos

Gestionados a partir de los pactos de stock de cada almacén.

Los tránsitos generan órdenes de compra pendientes de validar, mientras que el consumo de depósitos genera solicitudes de reaprovisionamiento a proveedor a partir de la Autorización de Depósito.

**Tratamiento específico** con etiquetas diferenciales y flujos de trabajo adaptados a cada caso.



## Evaluación de consumo, puntos de pedido y stock máximo

Dados los tiempos de reaprovisionamiento y los consumos históricos de los almacenes, el sistema dispone de un mecanismo de **cálculo de los stocks óptimos** para cada uno de ellos.

## Planes generales de inventario en el almacén general

El usuario puede definir múltiples estrategias de **inventarios programados** dependiendo de la tipología de los artículos y las zonas definidas en los almacenes.

Las regularizaciones efectuadas pueden ser transmitidas al ERP instantáneamente o diferidas a momentos específicos del día.

Incluye mecanismos específicos para control periódico de caducidades en los puntos de suministro.

## EDI. GS1-128

Soporte de ASN (Advanced Shipping Notice) y mensajería **EDIFACT (DESADV-RECADV)** en la recepción.

Utilización del estándar GSI y los IA's para facilitar la entrada de la mercancía.

## Imputación a paciente

El sistema añade la posibilidad, con módulos específicos, de imputar a pacientes los consumos de los almacenes.

Integraciones mediante **mensajería HL7** o cualquier otra disponible en el cliente.

## Gestión de Kits

Facilidad para definir y utilizar kits grupo de artículos que se suelen usar conjuntamente. Posibilidad de imputar a paciente en el momento de la dispensación o después de su utilización.

## Transporte y Expediciones

Una vez preparados los pedidos a servir, el sistema permite la **gestión de los envíos** identificando los bultos y la trazabilidad de los mismos.

Desarrollado por:



Calle Coeters, 13  
Parque Empresarial Táctica  
46980 Paterna (Valencia)

Tel.: (+34) 961106093  
info@bicnet.es · [www.bicnet.es](http://www.bicnet.es)

Distribuidor oficial:

