



## ■ Beneficios y ventajas

- Acceso a la información en tiempo real
- Incremento de la productividad
- Aumento de la capacidad real de almacenaje
- Fiabilidad y optimización del stock/cantidades
- Reducción del número de recuentos masivos
- Rapidez en la preparación de pedidos
- Automatización de los procesos de reposición
- Reducción de costes
- Facilidad de uso con pantallas táctiles
- Multicentro y multialmacén

SIGLAS es un sistema diseñado para solucionar las distintas necesidades y la problemática en entornos de logística sanitaria, incrementando su capacidad de flujo de materiales y economizando tanto en espacio como en tiempo empleado

● Adaptable a cualquier entorno

## Características principales

### ■ Modularidad

Numerosos módulos que permiten adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente.

### ■ Integración

Módulo específico de comunicaciones, que facilita las integraciones con los sistemas más dispares.

### ■ Automatización

Capaz de gestionar un elevado número de automatismos (carruseles, armarios de dispensación automática, radiofrecuencia, RFID, etc.), facilitando los trabajos y aumentando la productividad.

### ■ Trazabilidad

Almacenamiento de un mismo artículo con distintos lotes, caducidades y números de serie, habilitando la trazabilidad completa desde la entrada del mismo hasta su consumo.

### ■ Pedidos por "genérico"

El sistema determina la especialidad a servir, informando al sistema solicitante de la especialidad realmente servida y de su trazabilidad.

### ■ Control de propietario

Pueden convivir artículos iguales pero de distinto propietario. SIGLAS se encarga de gestionar las ubicaciones de modo que se encuentre perfectamente identificada la titularidad.

### ■ Etiquetas

Impresión de etiquetas de tracking de producto en la recepción, reubicación, consolidación, salida, transporte, etc. con los datos necesarios en cada caso, permitiendo la validación de la operación.

### ■ Control de artículo por proveedor

Un artículo suministrado por varios proveedores puede ser tratado de forma diferenciada o unificada según interés.

### ■ Zona de incidencias

Aquellas mercancías con incidencias detectadas son ubicadas en zonas al efecto. Se pueden crear zonas para una o más tipologías de incidencias: recepción, caducidad, referencias erróneas, etc.

### ■ Control de temperaturas

Control de temperaturas en los almacenes generales. Dispone de los sistemas de registro y alarma, tanto local como remota.

### ■ EDI, GS1-128

Soporte completo estándar GS1. Utilización de los IA's y mensajería EDIFACT (DESADV-RECADV) para la recepción.

### ■ Gestión de tránsitos y depósitos

Tratamiento específico tanto de los tránsitos como de los depósitos. Etiquetas diferenciadoras y flujos de trabajo adaptados.

### ■ Movilidad

Uso de PDAs para efectuar recepciones, preparaciones, inventarios, determinación de consumos, etc.

### ■ Tareas

Generación automática de tareas de ubicación/reubicación/preparación dependiendo de la actividad a realizar.

### ■ Stock actualizado

Stock de cada almacén actualizado en tiempo real, ya sean almacenes generales o de planta.

### ■ Preparación de pedidos en "paralelo". Consolidación

Un pedido puede ser "troceado" para ser reparado en distintas zonas. Una vez terminada cada parte del pedido, se consolida para ser transportada en un único viaje.

### ■ Evaluación de consumo, puntos de pedido y stock máximo

Múltiples estrategias de inventarios programados dependiendo de la tipología de los artículos y las zonas definidas en los almacenes. Incluye mecanismos específicos para control periódico de caducidades en los puntos de suministro.

### ■ Imputación a paciente

Añade la posibilidad, con módulos específicos, de imputar a pacientes los consumos de los almacenes.

### ■ BPI

Herramienta de indicadores e informes que le permite obtenerlos cuando los necesite. El cálculo de dichos informes/indicadores puede ser programado para una ejecución periódica y que los resultados sean remitidos por correo o almacenados.

